2725

合金电阻器

产品特点

- 低阻值合金电阻，表面贴装结构。
- 符合RoHS要求。
- 符合车规AEC-Q200测试要求。



型号规格

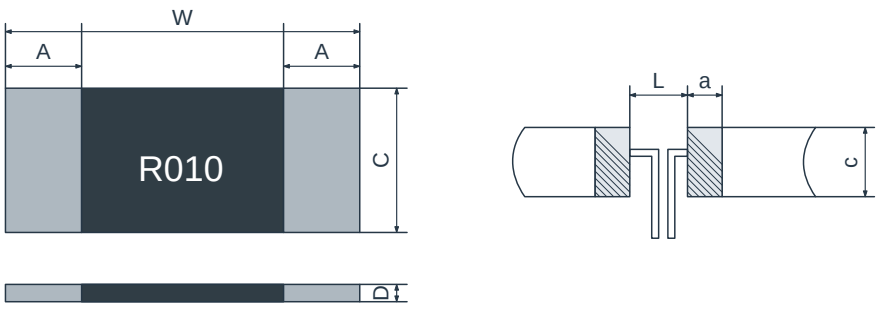
尺寸型号	产品类型	额定功率	阻值精度	阻值范围
2725	LE(大电极)	4W	F:1% J:5%	0.2mΩ~3mΩ

编码原则

制造商	尺寸	类型	功率	阻值	精度	包装数量
INLANX	2725	大电极LE	4W	R001 R002	1%=F 5%=J	1 (1K)

订货示例：INLANX2725LE4WR001F1

结构与外形尺寸（mm）



Unit: mm

型号	功率	阻值 mΩ	W	C	A	D	L	a	c
2725	4W	0.2~0.25	6.8±0.25	6.5±0.25	1.7±0.25	1.2±0.1	1.32	3.18	6.86
2725	4W	0.5	6.8±0.25	6.5±0.25	1.2±0.25	1.2±0.1	1.32	2.28	6.86
2725	4W	1.0~2.0	6.8±0.25	6.5±0.25	1.2±0.25	1.2±0.1	1.32	2.28	6.86
2725	4W	3	6.8±0.25	6.5±0.25	1.0±0.25	1.2±0.1	1.32	2.28	6.86

补充参数

参数	规格
阻值范围	0.2~50 mΩ
功率	2~5 W
精度	±1%, ±5%
温度系数	±75 / ±100 / ±200 ppm/°C

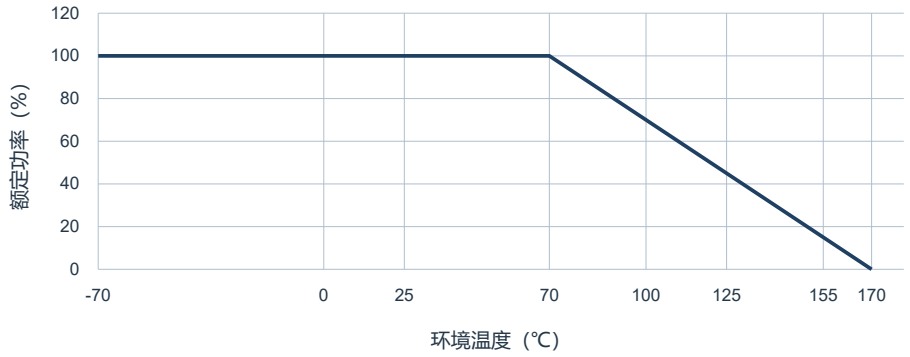
参数	规格
合金材料	M: Manganin; K: Karma; F: FeCrAl
工作温度	-55~170°C
低电感	K/M: <5 nH (1 MHz); F: <20 nH (1 MHz)
绝缘电阻	≥220 MΩ (500 V DC, 1 min)
耐压	500 V
环保	RoHS

电气规格

类型	功率	阻值范围	TCR ppm/°C	工作温度	阻值精度	绝缘电阻	材料
2725	4W	0.2mΩ~0.25 mΩ	±200	-55°C~ +170°C	F:1% J:5%	Over 100M Ω	FeCrAl Manganin Karma
2725	4W	0.5 mΩ	±100	-55°C~ +170°C	F:1% J:5%	Over 100M Ω	FeCrAl Manganin Karma
2725	4W	1 mΩ~2 mΩ	±100	-55°C~ +170°C	F:1% J:5%	Over 100M Ω	FeCrAl Manganin Karma
2725	4W	3 mΩ	±75	-55°C~ +170°C	F:1% J:5%	Over 100M Ω	FeCrAl Manganin Karma

TCR测试：20~120°C，以20°C为参考温度。

降功耗曲线

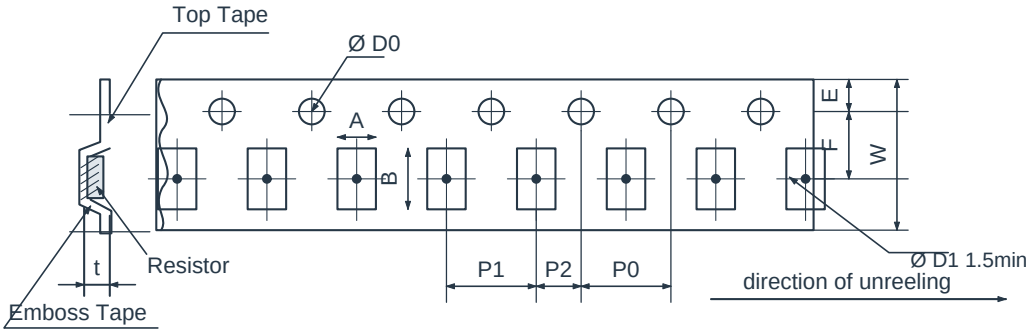


70°C及以下额定功率为100%；超过70°C后线性降额，至170°C降为0。

可靠性验证

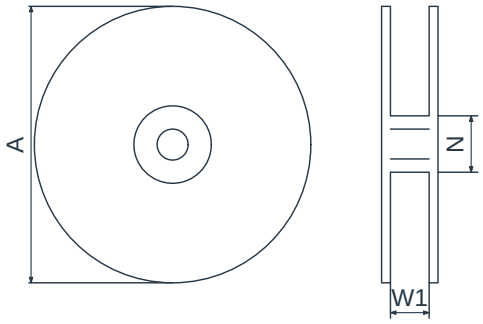
试验项目	试验条件 / 方法	参考标准	要求
温度系数	+20~120°C。	IEC60115-1 4.8	-
温度循环	1000循环，-55°C~155°C。	JESD22 Method JA-104	±1.0%
高温储存	170°C，1000 h，不通电。	MIL-STD-202 Method 108	±1.0%
湿度偏置	85°C/85% RH，1000 h；施加10%工作功率。	MIL-STD-202 Method 103	±1.0%
工作寿命	条件D，环境温度125°C，额定功率，稳态。	MIL-STD202 Method 108	±1.0%
可焊性	245°C±，3 s（原文未给出温度公差数值）。	J-STD-202	覆盖面积≥95%
耐焊接热	260°C，10 s。	MIL-STD 202 Method 210	±0.5%
短时间过载	5倍额定功率，5 s。	MIL-STD-202 Method 201	±1.0%
阻燃性	允许V-0或V-1，无需电气测试。	AEC-Q200 REV D-Test 20 UL-94	V-0 or V1
耐溶剂	异丙醇IPA，23±5°C，5±0.5 min。	JIS-C5201 -1 4.29	无可见损伤

载带尺寸（mm）



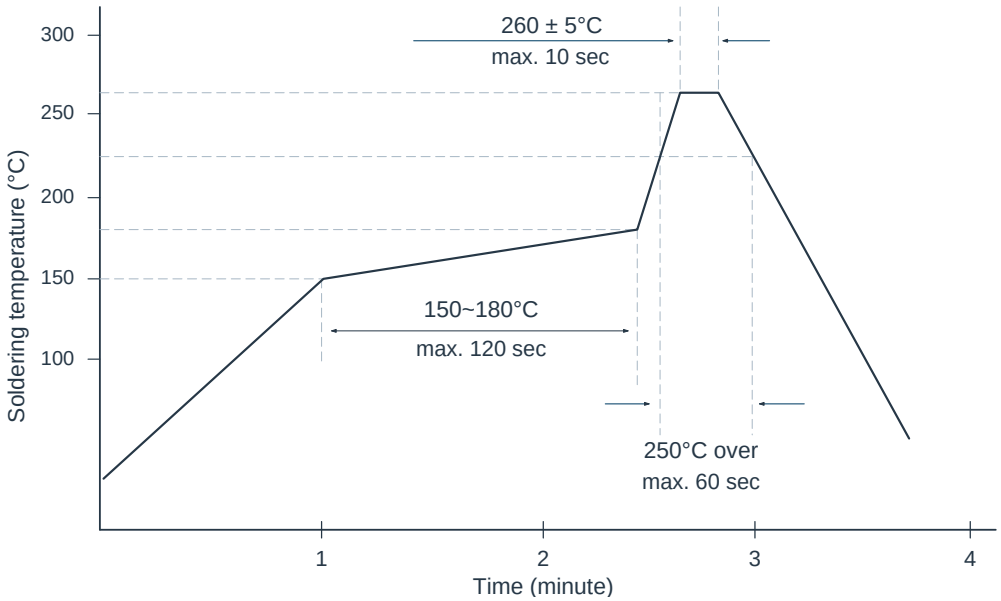
型号	A	B	W	F	E	P1	P2	P0	D0
INLANX25-W	9.8	9.6	24	11	1.75	12	2.0	4.0	1.5

卷盘尺寸（mm）



型号	A±2	N±1	W1±1
INLANX25	178	60	12

回流焊温度曲线



预热150~180°C，最多120 s；250°C以上最多60 s；峰值260±5°C，最多10 s。

储存与注意事项

包装储存条件：5~35°C，40~75% RH。一般储存条件：25°C、60% RH，尽量保持较低湿度；保存期限2年。

避免长时间阳光直射。避免潮湿、灰尘以及导致可焊性变差的有害气体（氯化氢、亚硫酸气体、硫化氢）。