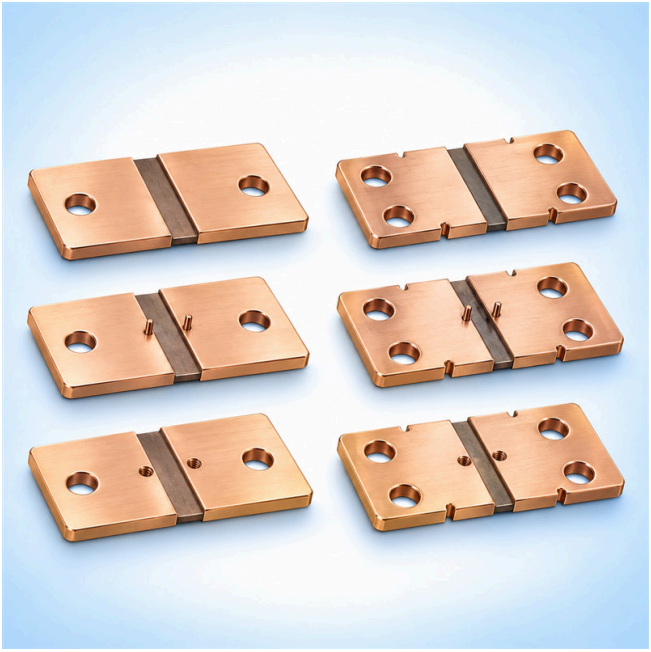
FHR 系列大电流分流器

产品特点

- 过电流能力强
- 热电动势 < 1μV/℃；电感 < 3nH
- 使用温度：-65℃~170℃
- 符合RoHS、REACH及AEC-Q200要求
- 可按需求定制尺寸结构



应用范围

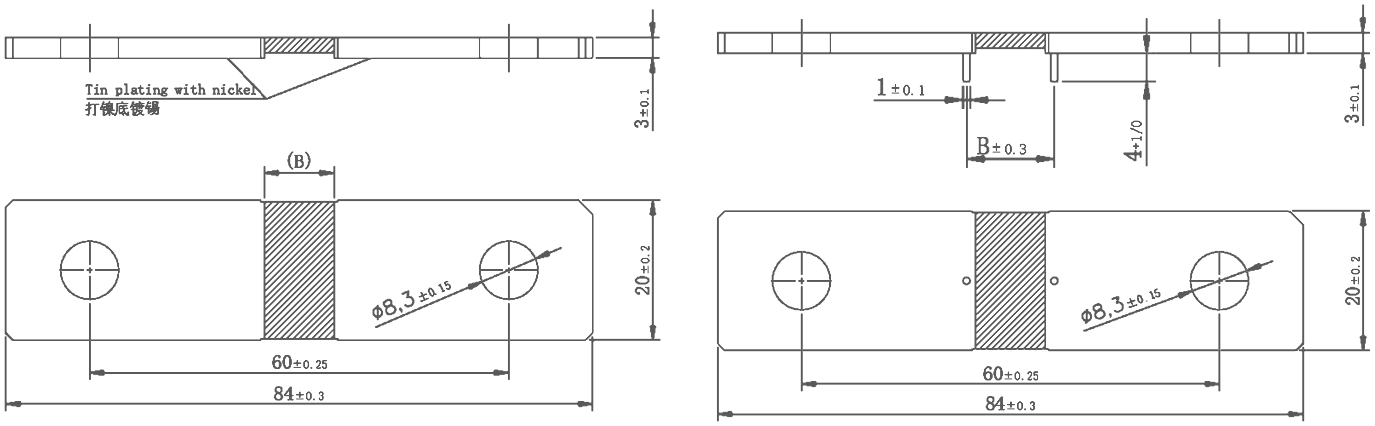
电流采样、大电流电源、动力电池管理及储能电池系统。

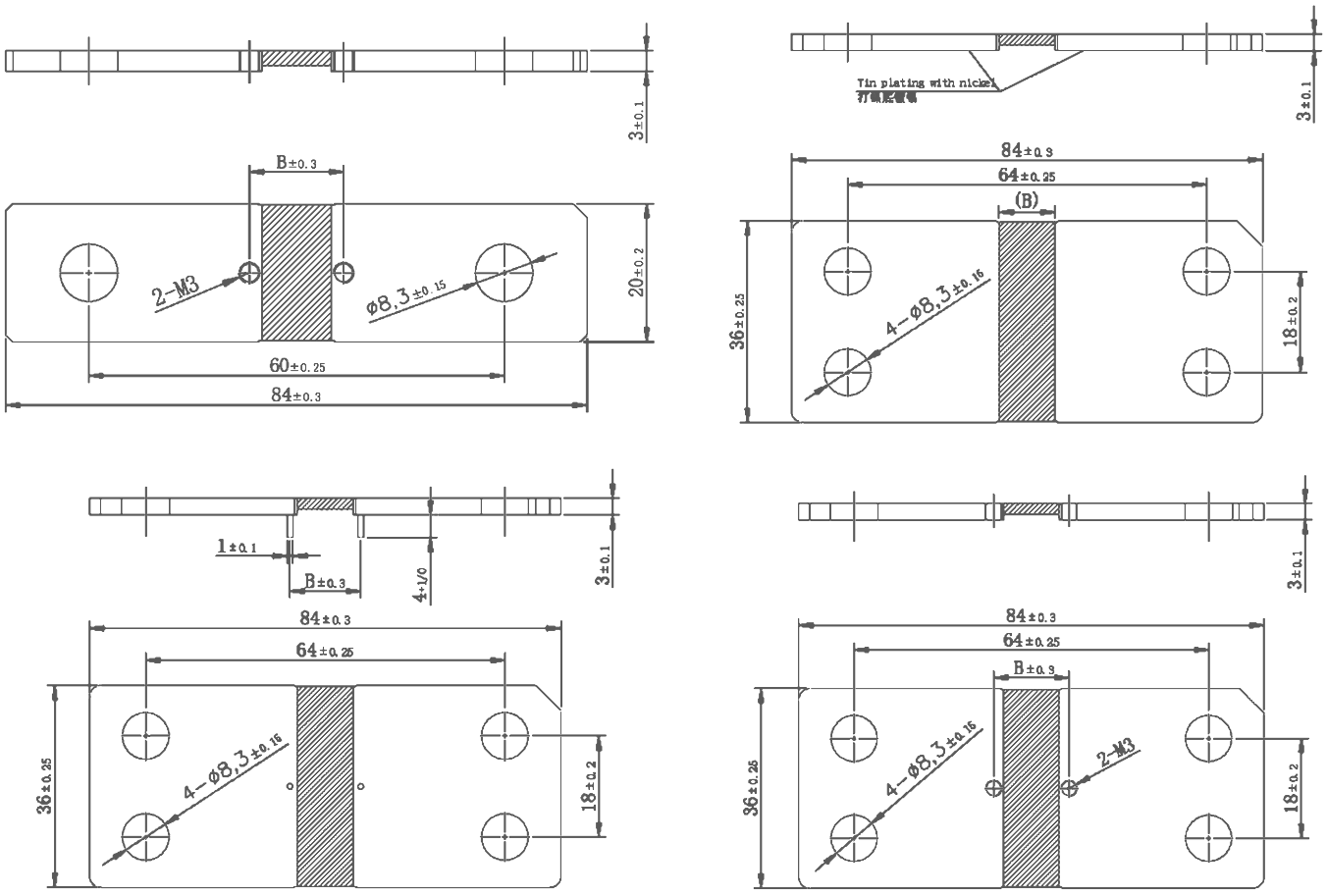
订购信息

示例：FHR -M -0.025 J -8436 L2-X1。S：CuMn7Sn；M：锰铜；阻值单位mΩ；J±5%；8420/8518/8436对应84×20/85×18/84×36mm；L/P电极厚3/4mm；2/4安装孔；X平贴、P针脚、M螺孔；1为内部代码。

8420和8518标准结构为2安装孔、电极厚3mm；8518标准安装孔直径7mm。详细尺寸以承认书为准。

结构尺寸 • mm





电气性能参数

型号	功率 (W)	阻值 (mΩ)	B (mm)	材料	Rthi (K/W)	采样形式	TCR (ppm/°C)
FHR-S-0.035J-8420-X2	36	0.035	5	S	1	X：平贴型	±125
FHR-S-0.035J-8420-P4	36	0.035	7.6	S	1	P：Pin针型	±150
FHR-S-0.035J-8420-M3	36	0.035	8.6	S	1	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.05J-8420-X2	36	0.05	5	M	1.5	X：平贴型	±125
FHR-M-0.05J-8420-P4	36	0.05	7.6	M	1.5	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.05J-8420-M3	36	0.05	8.6	M	1.5	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.1J-8420-X2	36	0.1	10	M	2	X：平贴型	±100
FHR-M-0.1J-8420-P4	36	0.1	12.6	M	2	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.1J-8420-M3	36	0.1	13.6	M	2	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.2J-8420-X2	36	0.2	20	M	3	X：平贴型	±75
FHR-M-0.2J-8420-P4	36	0.2	22.6	M	3	P：Pin针型	±100
FHR-M-0.2J-8420-M3	36	0.2	23.6	M	3	M：螺孔型	±100
FHR-M-0.05J-8518-X1	36	0.05	4.5	M	1.5	X：平贴型	±150
FHR-M-0.05J-8518-P4	36	0.05	7.1	M	1.5	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.05J-8518-M3	36	0.05	8.1	M	1.5	M：螺孔型	±150

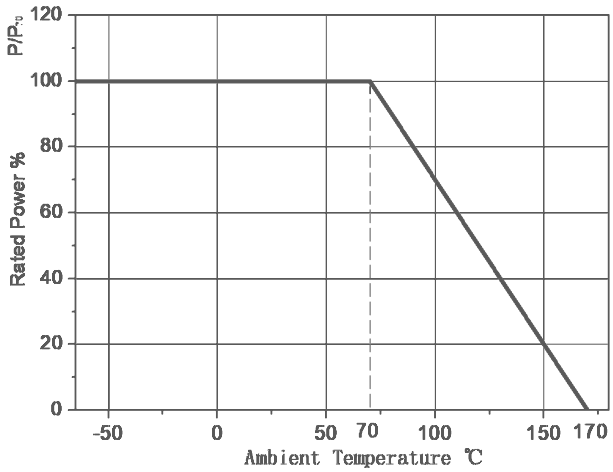
型号	功率 (W)	阻值 (mΩ)	B (mm)	材料	Rthi (K/W)	采样形式	TCR (ppm/°C)
FHR-M-0.1J-8518-X1	36	0.1	10	M	2	X：平贴型	±100
FHR-M-0.1J-8518-P4	36	0.1	12.6	M	2	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.1J-8518-M3	36	0.1	13.6	M	2	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.2J-8518-X1	36	0.2	20	M	3	X：平贴型	±75
FHR-M-0.2J-8518-P4	36	0.2	22.6	M	3	P：Pin针型	±100
FHR-M-0.2J-8518-M3	36	0.2	23.6	M	3	M：螺孔型	±100
FHR-M-0.025J-8436L2-X1	50	0.025	5	M	1.5	X：平贴型	±125
FHR-M-0.025J-8436L2-P4	50	0.025	7.6	M	1.5	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.025J-8436L2-M3	50	0.025	8.6	M	1.5	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.05J-8436L2-X1	50	0.05	10	M	2	X：平贴型	±100
FHR-M-0.05J-8436L2-P4	50	0.05	12.6	M	2	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.05J-8436L2-M3	50	0.05	13.6	M	2	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.1J-8436L2-X1	50	0.1	20	M	3	X：平贴型	±75
FHR-M-0.1J-8436L2-P4	50	0.1	22.6	M	3	P：Pin针型	±100
FHR-M-0.1J-8436L2-M3	50	0.1	23.6	M	3	M：螺孔型	±100
FHR-M-0.025J-8436L4-X1	50	0.025	5	M	1.5	X：平贴型	±125
FHR-M-0.025J-8436L4-P4	50	0.025	7.6	M	1.5	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.025J-8436L4-M3	50	0.025	8.6	M	1.5	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.05J-8436L4-X1	50	0.05	10	M	2	X：平贴型	±100
FHR-M-0.05J-8436L4-P4	50	0.05	12.6	M	2	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.05J-8436L4-M3	50	0.05	13.6	M	2	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.1J-8436L4-X1	50	0.1	20	M	3	X：平贴型	±75
FHR-M-0.1J-8436L4-P4	50	0.1	22.6	M	3	P：Pin针型	±100
FHR-M-0.1J-8436L4-M3	50	0.1	23.6	M	3	M：螺孔型	±100
FHR-M-0.02J-8436P4-X1	50	0.02	5	M	1.5	X：平贴型	±125
FHR-M-0.02J-8436P4-P4	50	0.02	7.6	M	1.5	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.02J-8436P4-M3	50	0.02	8.6	M	1.5	M：螺孔型	±150
FHR-M-0.025J-8436P4-X1	50	0.025	6	M	1.6	X：平贴型	±125
FHR-M-0.025J-8436P4-P4	50	0.025	8.6	M	1.6	P：Pin针型	±150
FHR-M-0.025J-8436P4-M3	50	0.025	9.6	M	1.6	M：螺孔型	±150

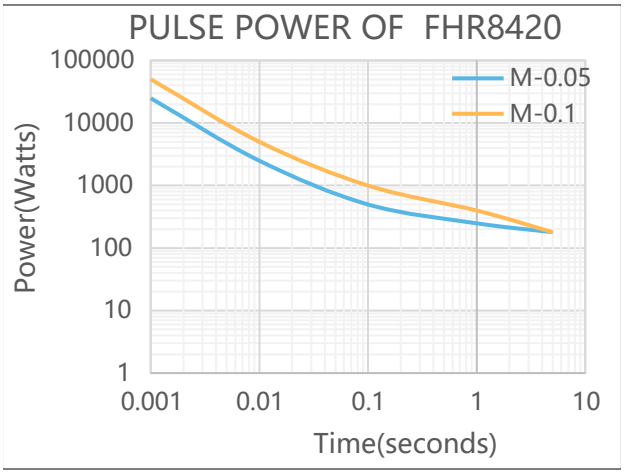
耐久性试验

试验项目	试验条件	参考标准	限值
工作寿命	条件D稳态，环境温度70℃，额定功率。	MIL-STD-202 Method 108	±0.5%

试验项目	试验条件	参考标准	限值
高温暴露	170℃，1000h，不通电。	MIL-STD-202 Method 108	±0.5%
偏置湿热	85℃/85%RH，1000h，施加10%工作功率。	MIL-STD-202 Method 103	±0.5%
温度循环	-55℃~150℃，1000次循环。	JESD22 Method JA-104	±0.5%
可焊性	245±5℃，5±0.5s。	MIL-STD-202 Method 208H	新锡覆盖率至少95%
短时过负荷	5倍额定功率，持续5s。	MIL-STD-202 Method 201	±0.5%
耐焊接热	260±5℃，10±1s。	MIL-STD-202 Method 210	±0.5%
机械冲击	100g、6ms；±X、±Y、±Z方向各3次，共18次。	MIL-STD-202 Method 213	±0.5%
振动	10~2000Hz、5g、20min；3个方向各12次循环。	MIL-STD-202 Method 204	±0.5%

降额与脉冲功率





包装与版本

泡棉或吸塑包装：8420/8518每盒144颗；8436每盒96颗。原始版本A1.0，30-May-2023，首次发行。