HSR 系列高精度焊脚型采样电阻

产品特点

- 额定功率1~7W
- 精度：±5%、±2%、±1%
- TCR低至±40ppm/℃
- 低电感，良好可焊性
- 符合RoHS；可订制特殊规格



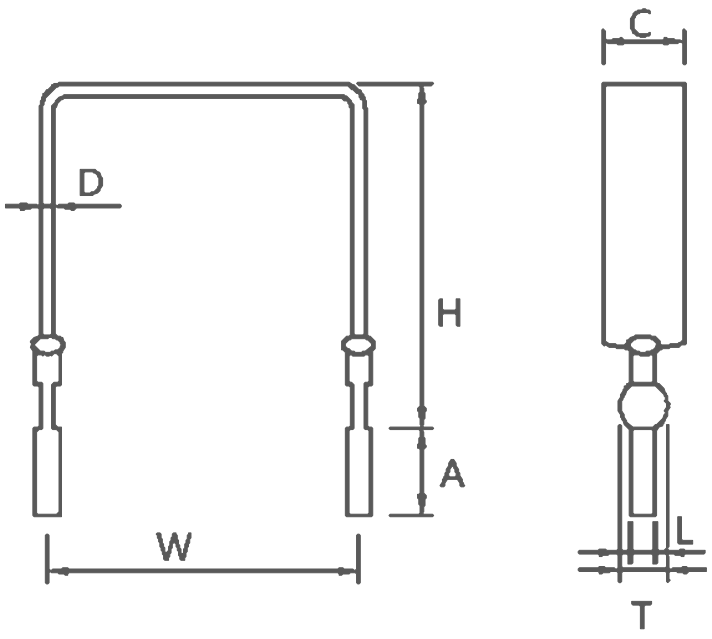
应用范围

电流采样、驱动技术、功率电子、家电控制器、汽车电子及通讯系统。

标准尺寸规格 • mm

C/mm	W/mm	H/mm	A/mm	L/mm	T/mm
2.4~3.5	10~30	7.5~30	3.5±0.5	1.0±0.1	1.5±0.2

外形尺寸及图纸标注 • mm

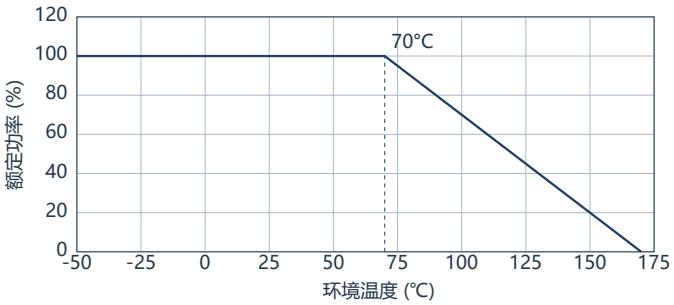


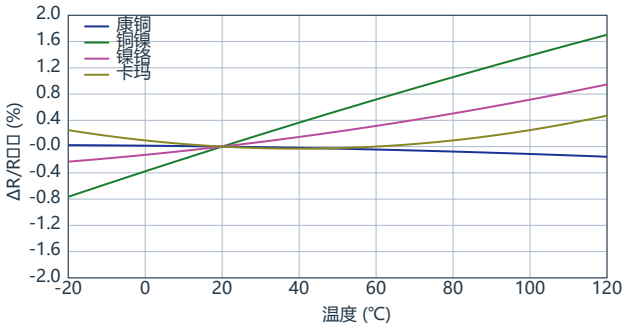
跨距与阻值范围 • mΩ

厚度×宽度 (mm)	电流 (A)	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	材料	TCR ppm/°C
1.3×3.5	30	2.5~7	2.8~7.6	3.6~8.4	4~8.8	4.4~9	康铜	±40
1.3×3.5	28	7~19	7.8~21	10~23	11~24	12~25	卡玛	±40
1.1×3.3	30	2~5.5	2.5~6	3~6.5	3.5~7	4~7.5	铜镍	±200
1.1×3.3	25.5	8.5~25	10~25	12~28	13~29	16~31	卡玛	±40
1.1×3.3	28	3~9	3.5~10	4.5~10	5~11	5.5~11	康铜	±40
1.1×2.8	25.5	2.4~6.5	3~7	3.5~7.7	4.2~8.2	4.8~8.8	铜镍	±200
1.0×4	33	2~5	2.3~5.5	2.8~6	3.2~6.5	3.7~7	铜镍	±200
0.9×4	28	3.3~9.5	4~10	5~10	5.5~11	6.5~12	康铜	±40
0.9×2.7	19	5~14	6~15	7.5~15	8.5~16	10~17.5	康铜	±40
0.85×2.4	15	5~16	6~17	7.5~18	9~19	10~20	康铜	±40
0.8×3.3	20	4~12	5~13	6~14	7~15	8~16	康铜	±40
0.8×3.3	19	11~33	13~35	17~38	19~40	22~44	卡玛	±40
0.8×3	19	4.5~13	5.5~14	6.6~15	7.7~16	8.8~17	康铜	±40
0.8×2.4	15	6~17	7.5~18	9~20	11~21	12~22	康铜	±40
0.8×2	11	19~55	22~58	28~64	31~66	37~69	卡玛	±40
0.7×6	32	3.5~6.8	3.5~7.7	4.3~8.5	4.3~8.5	5~9.5	康铜	±40
0.6×6	28	4~8	4~9	5~10	5~10	6~11	康铜	±40
0.6×5	21	11~29	13~30	15~33	16~34	20~37	卡玛	±40
0.6×2.4	11.5	9~22	10~24	12~25	13~26	15~28	康铜	±40
0.6×2.4	10	26~60	29~66	34~69	37~71	42~77	卡玛	±40
0.5×6	23.5	3.5~10	4.4~11	5.3~12	6.2~13	7~14	康铜	±40
0.5×3.5	13.5	6~18	7.5~19	9~20.5	11~22	12~24	康铜	±40
0.5×3.3	13	6~20	8~22	9~23	11~24	12~26	康铜	±40
0.5×3.3	11	14~44	16~47	20~50	23~53	27~58	镍铬	±120
0.5×3	12	9~22	10~24	11~25	13~26	14~28	康铜	±40
0.4×3.3	10	8~25	10~27	12~29	14~31	16~33	康铜	±40
0.4×3.3	9	21~56	25~60	29~65	33~69	38~74	镍铬	±120
0.4×3	9.5	10~27	13~29	14~31	16~34	19~36	康铜	±40
0.4×3	8.5	23~60	30~65	32~69	36~76	43~81	镍铬	±120
0.4×2.4	7.5	13~35	15~37.5	17.5~40	20~42	23~45	康铜	±40
0.4×2.4	7	29~78	34~84	40~90	45~95	51~101	镍铬	±120
0.36×2.4	6	28~80	33~87	40~94	48~100	55~107	镍铬	±120
0.3×6	14	5~24	7~25	8~26	9~28	11~29	康铜	±40
0.3×4	9	8~36	10~38	12~40	14~43	16~44	康铜	±40
0.3×3.5	8.5	9~41	11~43	13~45	16~48	18~50	康铜	±40
0.3×3.3	8	9~43	12~46	14~48	16~50	19~53	康铜	±40

厚度×宽度 (mm)	电流 (A)	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	材料	TCR ppm/°C
0.3×3.3	7	25~120	32~126	39~134	45~140	52~147	卡玛	±40
0.3×3	7	10~45	13~50	15~53	18~56	21~58	康铜	±40

工作特性 • 降额与温度系数 (20~120℃)

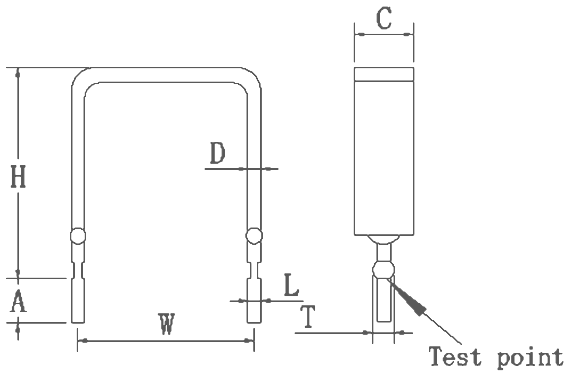




材料与电阻率

代号	材料	电阻率
1	康铜	48μΩ．cm
n	镍铬	108μΩ．cm
6	铜镍	30μΩ．cm
K	卡玛	133μΩ．cm

典型产品尺寸和性能



项目	参数
材料	康铜/镀锡铜
A	3.5 mm±0.5mm
H	17mm±2.0mm
W	20.32 mm±0.5mm
C	3.5 mm±0.2mm
D	1.3mm±0.1mm
L	1.0 mm±0.1mm
T	1.5~ 1.7mm
阻值	5mΩ±1%
额定功率	5W
印字	R005F
使用温度	-65℃~170℃

订购信息

示例：H 5 -20.32 -5 F -t -y。HSR-H；功率5W；跨距20.32mm；阻值5mΩ；精度J±5%、G±2%、F±1%；t为材料差异，y为印字选项。

可更改跨距、总高度及额定电流/功率；特殊定制请联系INLANX。

耐久性试验

项目	极限值	技术条件
短时间过负荷	±1%以内。 不得有机械损伤。	额定功率X 5倍, 5秒。
端子强度	不得有机械损伤。	> 13kg
振动	阻值偏差 < ±0.5%，外观无损伤	频率在1min内从10Hz到2000Hz，试验按照10g 振动量级，X-Y-Z三个方向，每个方向24H。
焊锡耐热性	±0.5%以内。 不得有机械的损伤。	260±5℃, 10±1秒,试验后放置 3 小时。
焊锡附着性	导线至少95%以上新锡覆盖。	焊锡温度：245±5℃。 浸锡时间：5±0.5秒。
温度循环	±1%以内。 不得有机械的损伤。	-55°C ~ +125°C, 1000 循环
偏高湿度	±1%以内。	1000小时，85℃/ 85% 湿度。注:规定条件:10% 额定功率。
负荷寿命	±1%以内。	70±2℃, 1000 小时 定格电压(90 分钟ON, 30 分钟OFF) 70±2℃, 1000h

包装与版本：散装，内外双包装。A1.0 / 21-Sep-2022 / 首次发行