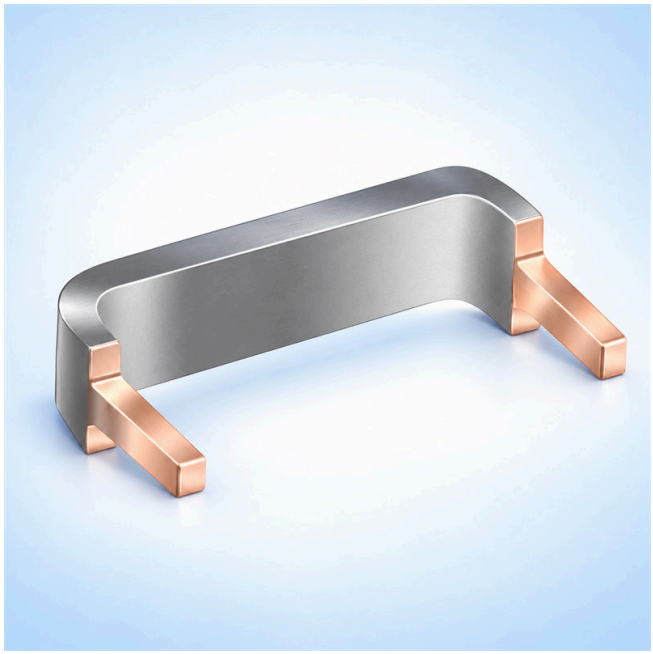
ACR 系列分流插件电阻

产品特点

- 精度：±5%、±2%、±1%
- 使用温度：-65℃~170℃
- 电子束焊接结构，适合脉冲应用
- 符合RoHS及AEC-Q200要求
- 特殊规格可订制



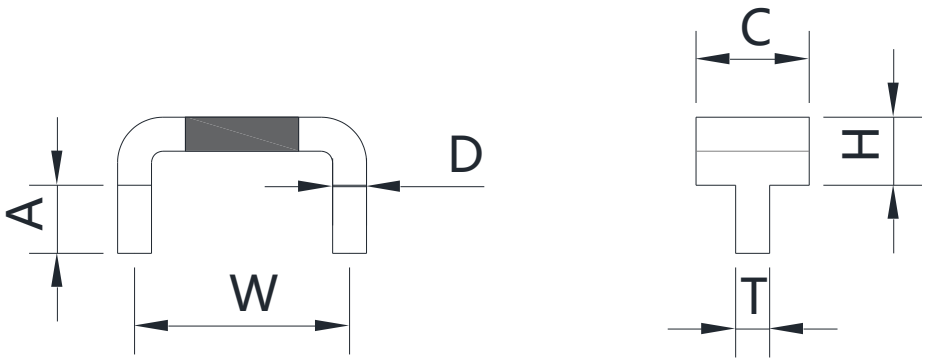
应用范围

电流采样、动力电池管理、储能、电源模块、变频及伺服驱动、自动化控制和工业仪器。

标准尺寸规格 • mm

型号	阻值 (mΩ)	W (mm)	H (mm)	T (mm)	C (mm)	A (mm)	D (mm)
ACR	0.5~20	5~30	3~30	0.8~1.5	2~15	3.0~5	0.3-1.5

外形尺寸 • mm



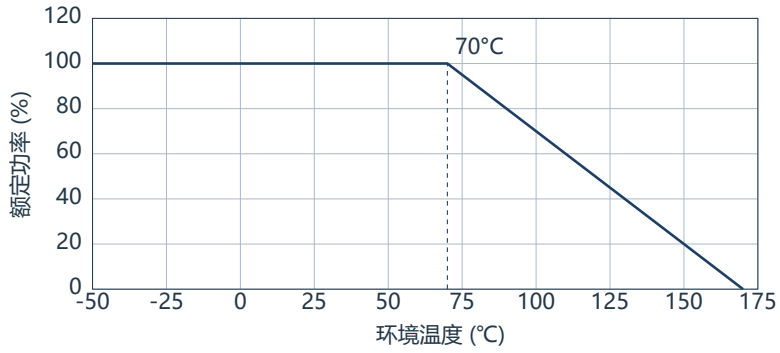
技术参数

参数	数值
型号	ACR
阻值 (mΩ)	0.5~20
精度	±1%、±2%、±5%

参数	数值
工作温度范围	-65℃ to +170℃
70℃功率 (W)	1~7
温度系数 (ppm/℃)	±20 ~ ±100
材料	M：锰铜 F：FeCrAl K：卡玛

TCR测试条件：20℃~120℃。

降功率曲线



耐久性试验

试验项目	试验条件	参考标准	限值
温度循环	-55℃~125℃，1000次循环。	JESD22 Method JA- 104	±0.5%
高温暴露	170℃，100h，不通电。	MIL-STD-202 Method 108	±0.5%
偏置湿热	85℃/85%RH，1000h，施加10%工作功率。	MIL-STD-202 Method 103	±0.5%
工作寿命	条件D稳态，环境温度125℃，额定功率。	MIL-STD-202 Method 108	±0.5%
可焊性	245±5℃，5±0.5s。	MIL-STD-202 Method 208H	新锡覆盖率至少95%
耐焊接热	260±5℃，10±1s。	MIL-STD-202 Method 210	±0.5%
短时过负荷	5倍额定功率，持续5s。	MIL-STD-202 Method 301	±0.5%

订购信息

示例：ACR -11.3 -7 F。跨距11.3mm；阻值7mΩ；精度J±5%、G±2%、F±1%。印字R001F表示1mΩ、±1%。

标准测试条件：20±2℃、65±5%RH；无判定疑义时可在5~35℃、45~85%RH下测量。

包装与版本：散装，内外双包装。A1.0 / 01-Mar-2022 / 首次发行