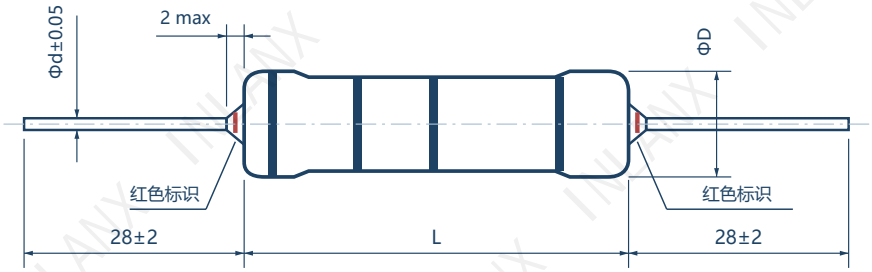
RI40 高阻玻璃釉膜电阻器

外形尺寸 • mm

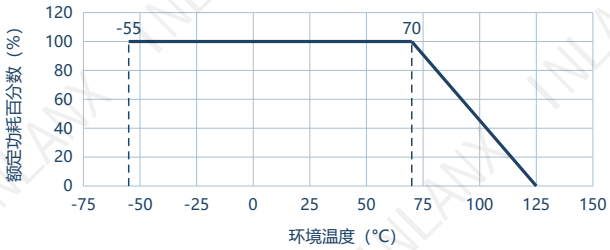




电气参数与外形尺寸

功率 W	标称阻值范围 Ω	L mm	ΦD mm	Φd mm	元件极限电压 V	耐电压 V
0.25	1.5k-10M	7 max	2.5 max	0.6	350	500
0.5	220-33M	10.5 max	3.9 max	0.7	500	750
1	330-56M	14 max	5.5 max	0.8	700	1000
2	1k-100M	17 max	6.5 max	0.8	700	1000

降功耗曲线



通用参数与适用标准

项目	规格
阻值允许偏差	±5% (J); ±10% (K)
温度系数	±500 ppm/K
质量等级标识	G
详细规范	Q/RU 236-1999; QZJ 84061
总规范	GB/T 5729-2003

主要检验项目

项目	性能要求	检验方法
耐电压	无击穿或飞弧	V形块法；60 s±5 s；施加电压见电气参数表。
可焊性	良好浸锡，表现为焊料自由流动并与引线润湿。	(235±5)°C; (2±0.5) s
过载	ΔR ≤ ±(1%R + 0.05Ω)	2.5Ur 或 2Umax（取较小者）；0.25 W、0.5 W：5 s；其他：10 s。
引出端强度		拉力：10 N；弯曲：2次；扭转：180°，2次。
振动		10~500 Hz；0.75 mm 或 98 m/s²（取较小者）；6 h。
耐焊接热		(350±10)°C; (3.5±0.5) s
温度快速变化		-55~125°C；5次循环。
稳态湿热	ΔR ≤ ±(5%R + 0.1Ω)	(40±2)°C; RH (93±3)%; 56 d
气候顺序		高温125°C，16 h；循环湿热25~55°C，24 h；低温-55°C，2 h；低气压8.5 kPa，15~35°C，1 h；循环湿热25~55°C，24 h。
电气耐久性		(70±2)°C；Ur或Umax（取较小者）；1000 h。
上限类别温度耐久性		U = 0; 125°C; 1000 h
阻燃性	离开火焰燃烧时间小于10 s。	火焰法；15 s；5次。
电涌试验	ΔR ≤ ±50%R	R≥1 MΩ；U=10 kV；周期5 s；50次。

订货指南

RI40 - 0.25W - 100kΩ - J

型号 / 功率 / 标称阻值 / 阻值允许偏差；J：±5%，K：±10%。